

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Instrucciones originales – Manual Original



BLUETEC

BLUETEC 15

BLUETEC 15 30T

BLUETEC 15/20 30T

BLUETEC 21

BLUETEC 21 40T

BLUETEC 21 48T

BLUETEC 21/29 40T

BLUETEC 21/29 48T

BLUETEC 31

BLUETEC 31 40T

BLUETEC 31 48T

BLUETEC 31/39 40T

BLUETEC 31/39 48T

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES. LEER ATENTAMENTE Y GUARDAR PARA FUTURAS REFERENCIAS.

- Al desechar material de embalaje o una máquina vieja, consulte acerca de su reciclado.
- **Antes de conectar a la red, asegúrese que las características de la red sean las correctas.**
- La clavija del cable de alimentación debe instalarse de modo que sea fácilmente accesible para su desconexión.
- Las reparaciones deben ser efectuadas exclusivamente por personal cualificado con el fin de evitar posibles situaciones de peligro.
- Si fuese necesario reparar este equipo, debe interrumpirse el suministro eléctrico de forma completa, para lo que se debe desconectar el cable de alimentación de la toma de corriente sujetándolo por el enchufe, no por el cable.
- Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante o por su servicio posventa o personal similar cualificado con el fin de evitar el peligro.
- **Es obligatorio el uso de guantes para la manipulación y recarga de la máquina.**
- No queme la batería, ni la tire a la basura. Las baterías deben desecharse respetando las normas de la legislación local y pueden ser recicladas.
- Proteger la máquina de la humedad, polvo, suciedad, etc.
- No limpie la máquina con chorros de agua.
- **Es imprescindible fijar la máquina a la pared para cumplir las normativas de seguridad.**
- No limpie la máquina con productos que sean muy concentrados ya que puede atacar al color de la pintura.
- **El aparato no es adecuado para la instalación en un área donde se pueda utilizar un chorro de agua.**
- Una limpieza frecuente, puede evitar averías y alargar la vida de la máquina.
- La máquina debe instalarse en posición vertical, y nivelada tanto lateral como frontalmente.
- **Este aparato pueden utilizarlo niños con edad de 8 años o superior y personas con**

capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o falta de experiencia y conocimiento, si se les ha dado la supervisión o formación apropiada respecto al uso del aparato de una manera segura y comprenden los peligros que implica. Los niños no deben jugar con el aparato. La limpieza y el mantenimiento a realizar por el usuario no deben realizarlos los niños sin supervisión.

- El acceso al área de servicio debería estar permitido sólo a personas que tengan conocimiento y experiencia práctica sobre la máquina, en particular, en lo que concierne a la seguridad e higiene.
- En caso de sustitución del cable de alimentación, este debe ser sustituido por el cable de alimentación utilizado en cada país.
- Esta es una máquina para uso interior. La máquina sale de fábrica reglada para trabajar correctamente a una temperatura ambiente comprendida entre 5°C y 40°C.
- El transporte y desplazamiento de esta máquina deberá realizarse con los medios técnicos y humanos adecuados que garanticen en todo momento la seguridad tanto de las personas que realicen el transporte e instalación como de las personas que puedan encontrarse en el entorno de la instalación.
- Para el transporte y desplazamiento deberá comprobarse la adecuación de los medios técnicos utilizados al peso y dimensiones reales de la máquina, medidas sobre la máquina exacta sobre la que se vaya a hacer esta operación, no pudiéndose tomar decisiones que afecten a la seguridad en función de los pesos y dimensiones indicados en este manual.
- El nivel de presión sonora ponderado A, es inferior a 70 dB.
- El aparato no debe limpiarse con vapor.
- Quitar los bloques metálicos para apoyar la máquina en el suelo antes de abrirla y desembalarla.

Jofemar

Jofemar S.A.

Ctra. de Marcilla Km 2 - 31350 - Peralta (Navarra) - SPAIN

T. +34 948 75 12 12 – F. +34 948 75 04 20

www.jofemar.com

Índice

1. SIMBOLOGÍA	6
2. CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO.....	6
3. DIMENSIONES Y PESOS.....	6
4. DIMENSIONES REQUERIDAS PARA INSTALACIÓN	7
5. PLANOGRAMA DE CAPACIDADES Y CONFIGURACIONES DE MÁQUINA	8
5.1. TECLADO CAPACITIVO MODULAR.....	8
5.2. TECLADO CAPACITIVO ADHESIVO 48T.....	9
5.3. PLANOGRAMAS	9
6. RESUMEN DE LOS PASOS DE INSTALACIÓN	13
7. CARGA DE PRODUCTO.....	13
8. COLOCACIÓN DE LOS RÓTULOS DE PRODUCTO	14
9. EXPEDICIÓN DE PRODUCTO.....	14
9.1. DIMENSIONES DE PRODUCTO CON UÑA ESTÁNDAR.....	14
9.2. POSICIÓN DE UÑA VARIABLE SEGÚN DIMENSIONES DE PRODUCTO	15
10. ENCENDIDO DE LA MÁQUINA.....	16
11. ESQUEMAS ELÉCTRICOS	17
11.1. BLUETEC 15 / BLUETEC 21 / BLUETEC 31.....	17
12. ESQUEMAS DE BLOQUES	18
12.1. BLUETEC 15 / BLUETEC 21 / BLUETEC 31	18
13. CONSUMO ENERGÉTICO Y POTENCIA ASIGNADA	19
14. LIMPIEZA DE MANTENIMIENTO	20
15. MEDIOAMBIENTE Y NORMATIVA	20
15.1. RECICLAJE	20
15.2. MEDIOAMBIENTE	20
15.3. NORMATIVA	21
16. REPARACIÓN	21

17. NOTAS	22
-----------------	----

1. Simbología

-  Este símbolo indica que existen explicaciones más detalladas sobre esa materia en otro apartado del manual.
-  Este símbolo hace referencia a la programación.
-  Este símbolo advierte de gran importancia.
-  Este símbolo advierte del peligro de alta tensión.
-  Este símbolo indica que **no hay que tirar** un determinado material **a la basura**.
-  Este símbolo indica que un determinado material es **recicitable**.
-  Este símbolo indica que **Jofemar** se compromete con el **medio ambiente**.

2. Condiciones de funcionamiento

Esta es una máquina para dispensación de tabaco sin medios de pago, especialmente diseñada para funcionar en interiores. La máquina sale de fábrica reglada para trabajar correctamente a una temperatura ambiente comprendida entre **5° C y 40° C** (41° F y 104° F) con una humedad máxima del **60%**.

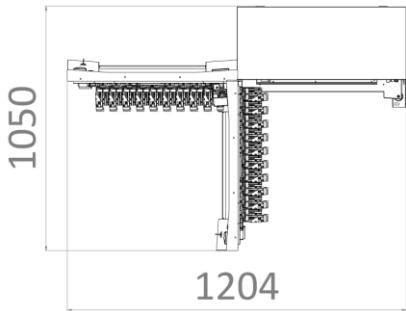
3. Dimensiones y pesos

BLUETEC	Variante	Alto mm / "	Ancho mm / "	Fondo mm / "	Peso Kg / lb
15	30T – 48T	1700 66,929	600 23,622	446 17,559	139,65 307,87
15/20	30T – 48T	1700 66,929	600 23,622	446 17,559	146,47 322,91
21	40T – 48T	1700 66,929	800 31.496	446 17,559	168 370,37
21/29	40T – 48T	1700 66,929	800 31.496	446 17,559	176,4 382,723
31	40T – 48T	1700 66,929	800 31.496	596 23,465	211,57 466,43
31	40T – 48T	1700 66,929	800 31.496	596 23,465	217,35 479,17

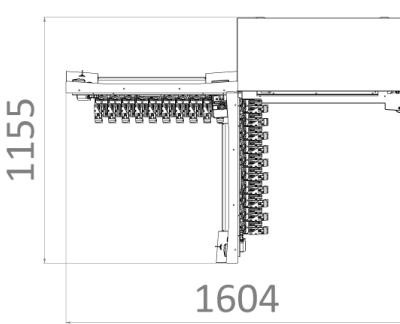
4. Dimensiones requeridas para instalación

La instalación de la máquina, implica unos requerimientos mínimos de espacio, ya que éste, además de permitir su ubicación, debe evitar posibles colisiones al abrir o cerrar la puerta/s:

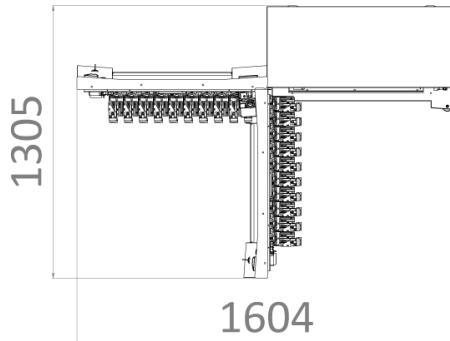
BLUETEC 15



BLUETEC 21



BLUETEC 31

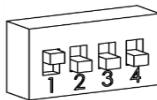


5. Planograma de capacidades y configuraciones de máquina

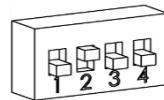
5.1. Teclado capacitivo modular.

La botonera capacitiva está compuesta por varios módulos iguales que poseen un switch para programar la posición en que se encuentra cada uno. En caso de sustituir alguno de los módulos debemos asegurarnos de que los switches de cada módulo están en la posición correcta. A continuación, se muestra cómo deben estar posicionados para los 3 tipos de botonera:

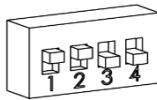
POSICION 1



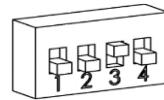
POSICION 2



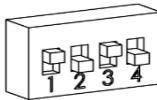
POSICION 3



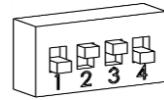
POSICION 4



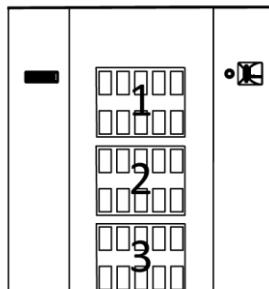
POSICION 5



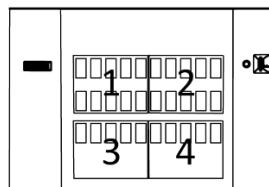
POSICION 6



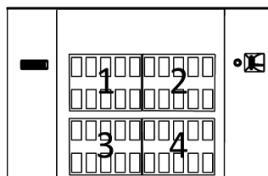
5.1.1. BLUETEC 15 30T - 15/20 30T



5.1.2. BLUETEC 21 40T – 21/29 40T



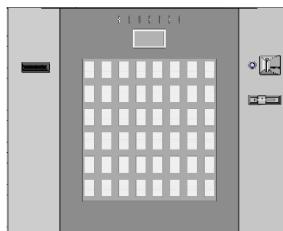
5.1.3. BLUETEC 31 40T- 31/39 40T



5.2. Teclado capacitivo adhesivo 48T

Este teclado capacitivo de 48 teclas, **no tiene iluminación individual de teclas**, solo tiene un backlight para todo el teclado.

5.2.1. BLUETEC 21 48T – 21/29 48T y BLUETEC 31 48T- 31/39 48T



5.3. Planogramas

Los siguientes diagramas representan las capacidades de máquina, así como las diferentes configuraciones de canales, en función del tipo de paquete que vaya a ser almacenado.

El número interior de cada canal, refleja la cantidad de paquetes que se pueden almacenar. Debajo de cada canal hay una celda numerada, indicando el número de extractor de ese canal.

Dependiendo del sombreado de las celdas del extractor, el canal estará preparado para la expedición de paquetes de dimensiones:



- **Estándar** (uña fija)



- **Variables** (uña variable)



BLUETEC 15: TOTAL 620 PAQUETES

**PUERTA 7 CANALES /
224 PAQUETES**

43	43	43	43	BT-11		
				26	26	
1	2	3	4	5	6	

**MUEBLE 9 CANALES / 396
PAQUETES**

44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
7	8	9	10	11	12	13	14	15	

BLUETEC 15/20: TOTAL 592 PAQUETES

**PUERTA 11 CANALES /
196 PAQUETES**

21	21	21	BT-11			
43	16	17	18	19	20	
	5	5				
16	16	16	16	16	16	

**MUEBLE 9 CANALES / 396
PAQUETES**

44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
7	8	9	10	11	12	13	14	15	

BLUETEC 21: TOTAL 881 PAQUETES

**PUERTA 9 CANALES / 353
PAQUETES**

43	43	43	43	43	43	43	43	BT-11			
								26	26		
1	2	3	4	5	6	7	8	9			

MUEBLE 12 CANALES / 528 PAQUETES

44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21

BLUETEC 21/29: TOTAL 835 PAQUETES

PUERTA 17 CANALES / 307 PAQUETES

	21	21	21	21	21	21		BT-11
43	22	23	24	25	26	27	28	29
	16	16	16	16	16	16	16	16
1	2	3	4	5	6	7	8	9

MUEBLE 12 CANALES / 528 PAQUETES

44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	

BLUETEC 31: TOTAL 1193 PAQUETES

PUERTA 9 CANALES / 353 PAQUETES

							BT-11
43	43	43	43	43	43	43	
							26
1	2	3	4	5	6	7	8

MUEBLE 12 CANALES / 480 PAQUETES

40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

PARRILLA 10 CANALES / 360 PAQUETES

36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

BLUETEC 31/39: TOTAL 1147 PAQUETES

PUERTA 9 CANALES / 307 PAQUETES

	21	21	21	21	21	21	BT-11	
43	32	33	34	35	36	37	38	39
	16	16	16	16	16	16	16	16
1	2	3	4	5	6	7	8	9

MUEBLE 12 CANALES / 480 PAQUETES

40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	

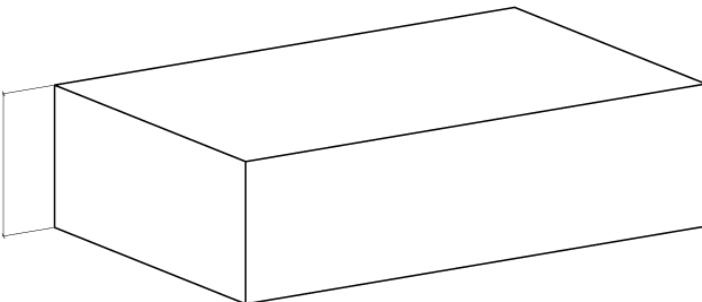
PARRILLA 10 CANALES / 360 PAQUETES

36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		



Nota: los datos de capacidades de los tabiques, van referidos a cajetillas de dimensiones estándar; con un espesor de 23 mm:

23



6. Resumen de los pasos de instalación

No instale la máquina cerca de focos activos de calor (estufas, radiadores, etc...).

Cerca de la ubicación final de la máquina, desembalar con cuidado, bajarla del palet, debido al peso y dimensiones de la máquina, se recomienda realizar esta tarea entre dos personas.

Retirar todo el embalaje, **excepto la pegatina de advertencia** cortando las bridas y el envoltorio de plástico, la máquina quedará sobre el palet, cerca de la localización bajar la máquina del palet balanceándola con mucho cuidado.



Nota: Es importante que el asentamiento sea correcto para evitar balanceos que puedan ocasionar daños en los componentes de la máquina.

1º. Fijación de la máquina a la pared.

La pared en la que fijemos la máquina deberá soportar una tracción de 15Kg mínimo.

2º. Retirar pegatina de seguridad y abrir la puerta de la máquina.

3º. Carga de producto (ver apartado).

4º. Colocación de los rótulos de producto (ver apartado).

5º. Expedición de producto (ver apartado).

6º. Encendido de la máquina (ver apartado).

7. Carga de producto

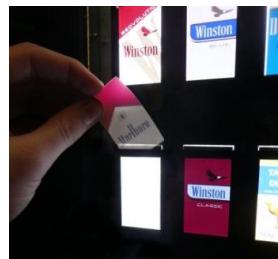
Abrir la puerta de la máquina, desplazar la varilla del canal levemente hacia la izquierda, cargar todos los productos frontalmente, evitar que al recargar la máquina alguna cajetilla pueda invertirse de posición, ya que es motivo de fallo en la extracción.



8. Colocación de los rótulos de producto

Coloque los rótulos de producto que va a expedir, para ello abrir el soporte del teclado capacitivo situado en la cara interior de la puerta.

Inserte las etiquetas de producto comenzando introduciendo la esquina de la etiqueta como indica la imagen. Una vez embocadas deslizarlas hacia abajo hasta introducirlas completamente. Una vez completado el teclado, cierre el soporte del teclado.



9. Expedición de producto

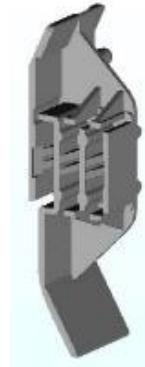
Las uñas pueden ser fijas o variables:

Si la expedición es para cajetillas estándar se utilizan las uñas fijas. Si, por el contrario, la expedición es para cajetillas de otros tamaños se utilizan uñas variables.

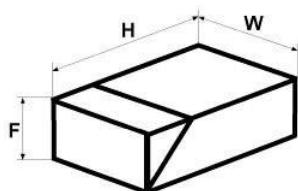
UÑA FIJA



UÑA VARIABLE



9.1. Dimensiones de producto con uña estándar



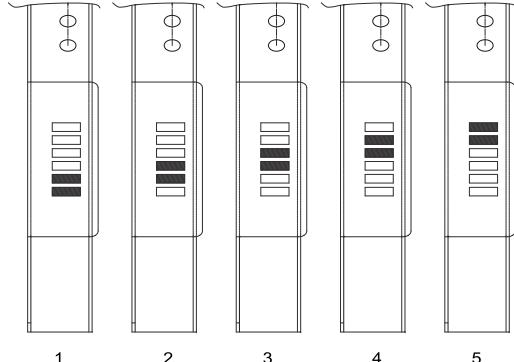
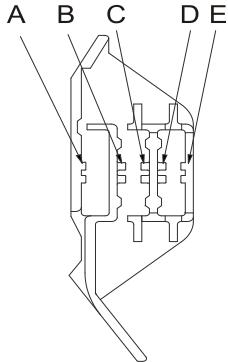
Grueso (F)	Ancho (W)	Largo (H)
19-25 mm. 0,748"-1"	52-60 mm. 2"-2,362"	83-89 mm. 3,268"-3,5"



Nota: Para otro tipo de productos o tamaños especiales póngase en contacto con su distribuidor de Jofemar.

9.2. Posición de uña variable según dimensiones de producto

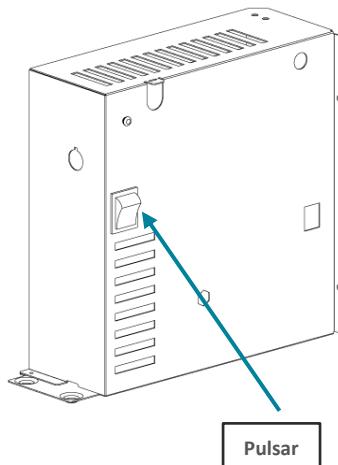
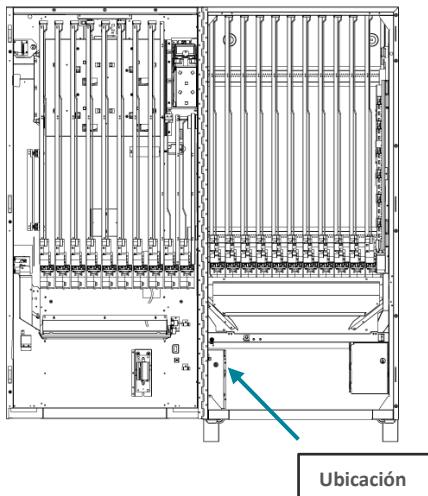
La posición de las uñas debe ajustarse a las dimensiones del producto que dispensan. A continuación, se muestran las referencias necesarias para realizar esta configuración.



		GRUESO				
		17-20mm. 0,669"- 0,787"	19-25mm. 0,748"- 0,984"	26-32mm. 1,024"-1,26"	30-34mm. 1,181"-1,339"	34-38,5mm. 1,339"- 1,516"
L A R G O	97-104mm. 3,819"-4,094"		2A			
	88-94mm. 3,465"-3,701"	2B-2C	3C		5C	
	83-88mm. 3,268"-3,465"	2C	3C	5C		5B
	78-83mm. 3,071"-3,268"					
	71-78mm. 2,795"-3,071"	2D	2E			

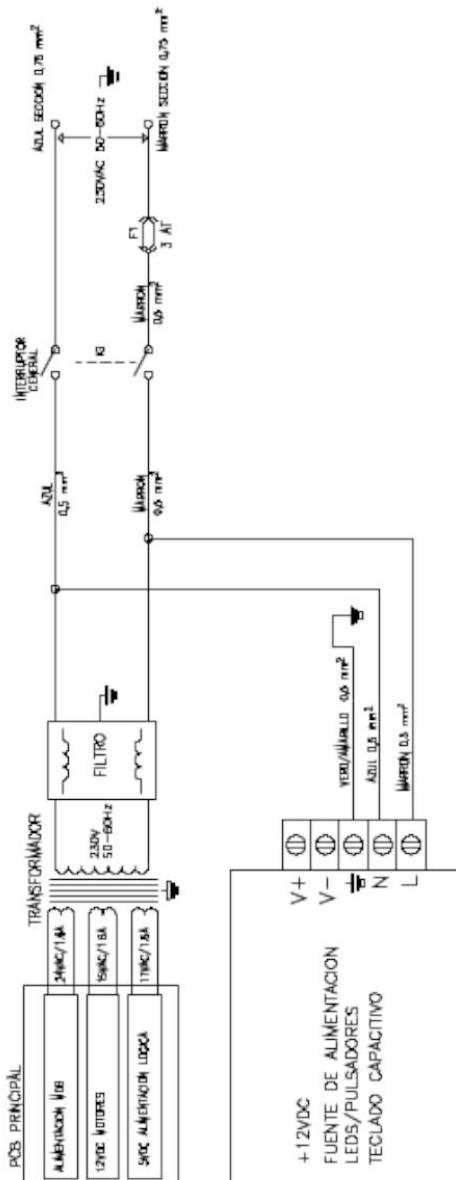
10. Encendido de la máquina

Para la puesta en marcha debemos accionar el interruptor general que está situado en el interior de la máquina. Para esto necesitamos abrir la puerta de la máquina.



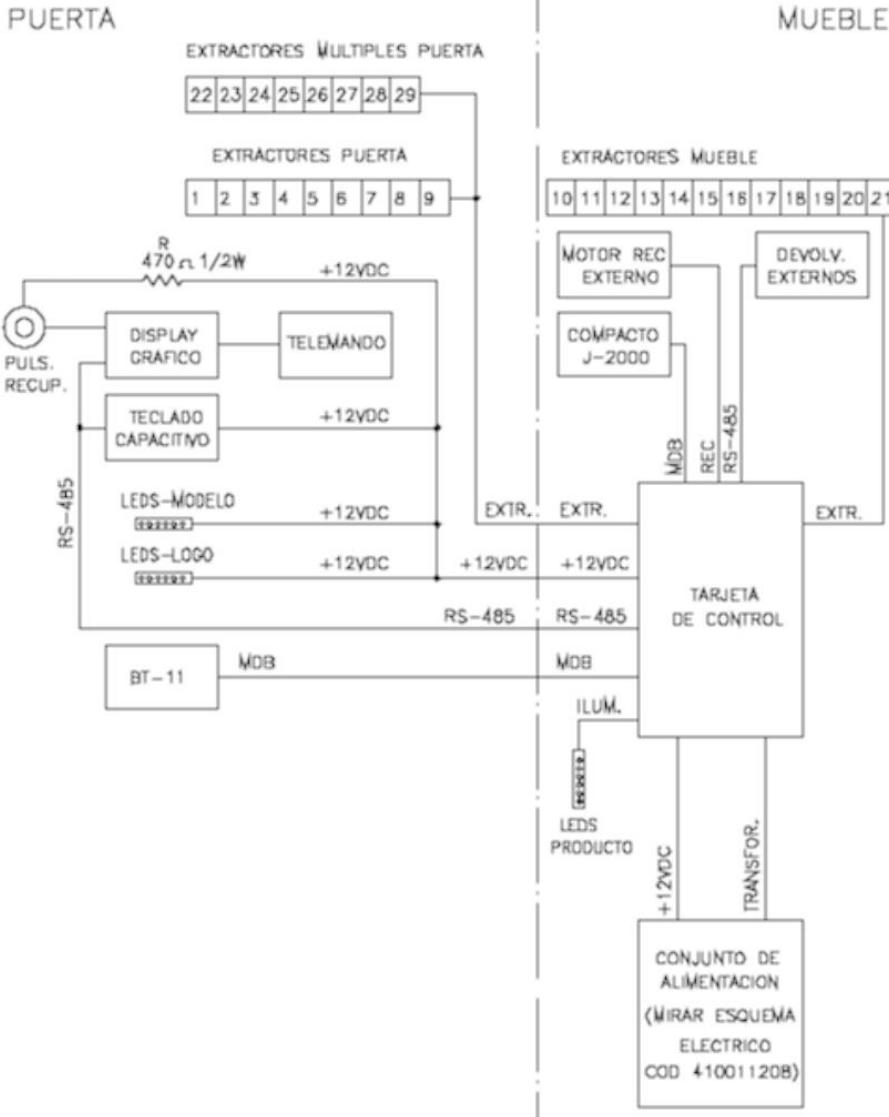
11. Esquemas eléctricos

11.1. BLUETEC 15 / BLUETEC 21 / BLUETEC 31



12. Esquemas de bloques

12.1. BLUETEC 15 / BLUETEC 21 / BLUETEC 31



13. Consumo energético y potencia asignada

Modelo	CONSUMO ENERGÉTICO (kw·h) (Reposo en período de 24h)
BLUETEC 15	0.24
BLUETEC 21	0.24
BLUETEC 31	0.24
Procedimiento empleado	UNE- EN 50597

Modelo	POTENCIA ASIGNADA (w)
BLUETEC 15	50
BLUETEC 21	50
BLUETEC 31	50

14. Limpieza de mantenimiento

- En el caso de que algún producto sea derramado sobre un canal, sacar el canal de la máquina y limpiarla con un trapo húmedo de agua, nunca con alcohol o ácidos. Esperar hasta que éste completamente seca antes de volver a colocarla.
- Todo el interior de la máquina debe permanecer seco para garantizar el buen funcionamiento de la misma.
- Es muy importante no tocar aquellas zonas donde puede haber 220V como son la caja de potencia y los cables que lleven corriente. Para acceder a estas zonas donde hay elementos a 220V hay que abrir la puerta de la máquina y utilizar un atornillador "Torx" para quitar las cajas metálicas que protegen estos elementos.
- Para la limpieza exterior de la máquina, simplemente será necesario pasarle un trapo o paño húmedo con agua templada y para el secado con un paño suave o gamuza.
- Si se observa que los productos no se deslizan hasta la boca de recogida de producto se recomienda limpiar la bandeja de deslizamiento.
- En caso de manchas persistentes (grasa, bebidas, etc.), no le aplique productos abrasivos, ¡No use Spray!, utilice una disolución de agua y alcohol de uso sanitario.
- No utilizar para la limpieza paños que puedan arañar el cristal o los embellecedores.
- En general mantener todas las zonas visibles al consumidor limpias incrementa las ventas y mejora la imagen de nuestras máquinas.

15. Medioambiente y normativa

15.1. Reciclaje

Cuando tenga que desechar materiales de embalaje consulte para obtener información sobre su reciclaje.

No tire a la basura ningún circuito electrónico ya que muchos de los materiales con los que están fabricados sus componentes pueden reciclarse.

 La gestión de los residuos del equipo, una vez que el cliente quiera deshacerse de él, Jofemar tiene establecido un sistema de recogida con un Sistema Integrado de Gestión. Consulte para obtener información sobre su reciclaje.

15.2. Medioambiente



El ahorro energético contribuye a la conservación del medio ambiente y además supone a largo plazo un ahorro de dinero importante. En este apartado se exponen varios consejos para optimizar en lo posible el consumo energético de la máquina.

- Interesa que el emplazamiento de la máquina sea un lugar fresco, seco y ventilado, por ello dentro del local debemos buscar un lugar que reúna esas características.
- Evitar la exposición directa de la máquina a los rayos del sol. Hacer uso de una sombrilla o parasol si fuese necesario.

A lo largo del diseño se ha estudiado que la máquina provoque los menores impactos en el medioambiente tanto en el uso de materias primas, montaje, transporte, vida útil y su recogida para su reciclaje.

En este apartado se exponen varias medidas sustanciales de como Jofemar aporta su compromiso:

- Menor consumo energético.
- Se ha evitado la madera sustituida por tacos de plástico.
- Se ha evitado la caja entera de cartón por cartonaje.

15.3. Normativa

Jofemar garantiza que las máquinas **BLUETEC 15 / BLUETEC 21**

/ BLUETEC 31 han sido diseñadas y cumplen con los requisitos y las demás provisiones de las Directivas 2014/30/UE, 2012/19/UE, 2006/42/CE y 2011/65/UE incluyendo la directiva delegada 2015/863 (RoH53).

Para acceder a la declaración de conformidad del producto puede utilizar el vínculo o código QR que aparece a continuación:



16. Reparación

Para encargar piezas de recambio y solicitar acceso a información de reparación profesional, puede dirigirse a la delegación de Jofemar, distribuidor, importador o representante autorizado, cuyo listado actualizado está disponible en la página web de Jofemar (www.jofemar.com) accediendo en el menú MERCADOS y a los apartados de distribuidores y delegaciones.

Las piezas de recambio estarán disponibles durante un periodo mínimo de 8 años a partir de la introducción en el mercado de la última unidad del modelo de máquina objeto de este manual.

17. Notas

Jofemar S.A.

Se reserva el derecho a introducir las mejoras derivadas de su constante investigación en el presente modelo, sin previo aviso.

El presente documento se proporciona con la única finalidad de facilitar al adquirente, representante o distribuidor autorizado de Jofemar S.A. el uso y el mantenimiento del aparato adquirido a Jofemar S.A. Cualquier forma de reproducción, distribución, comunicación pública o transformación de esta obra solo puede ser realizada con la autorización por escrito de Jofemar S.A, salvo las excepciones previstas por la ley.